



## ColorMatrix™ 纤维着色剂解决方案

### 用于聚酯纤维的熔体注入液体着色剂

#### 产品说明

ColorMatrix™纤维着色剂解决方案结合了先进的液体颜色配方和顶尖的高压计量设备，可以在聚酯熔体挤出纺纱流程后阶段进行液体颜色注入。

#### 增值性解决方案

传统的水系染色能为聚酯纤维制造商提供出色的生产灵活性，但该工艺耗水量大，且二次水处理流程额外增加了时间和成本。该技术在着色过程中不需要水和额外的能源及化学品，能提供更具有成本效益和可持续性的解决方案。

刚好在喷丝头前注入意味着挤出机中不会沾染颜色。相比在挤塑工艺早期添加着色剂，能更为快速的切换颜色、大幅减少切换时间。高效的换色有助于减少浪费，使得小批次订单和颜色定制化成为可能。

#### 主要特性

- 可以实施多位注入，能够实现一台单机同时生产多种不同颜色的色丝
- 具有灵活性，使用相同的简单工艺，能生产最少 50 千克或几吨的纤维
- 挤出机不受颜色污染，简单的颜色变换操作加快了颜色切换速度
- 快速颜色切换、精确计量以及在线调整颜色的能力降低颜色切换过程中的浪费
- ColorMatrix™提供专业的颜色设计服务，帮助缩短产品研发周期，增强市场灵活性



## 使用和应用

### 服饰

运动服饰、日常时装、鞋类和配饰

### 汽车

安全带和内饰

### 家居用品

亚麻布、家具和窗帘

## 技术部件

- 颜色丰富的液体着色剂（40%–80%颜料或染料浓度）
- 专属的高压计量设备能保证精准、精确的颜色添加
- 一个熔体动态混合器（可调速）

### 液体着色剂工艺

在温度高达 60°C 的情况下配方保持稳定，在温度低至 10°C 的情况下保持良好的流动性。与固体着色剂相比，降低纱线摩擦和磨损。生产过程中没有烟或蒸发。

### 在线特性粘度 (IV) 调整

可提供特殊添加剂，为再生 PET 应用在线调整特性粘度 (IV)。这些添加剂可作为单独产品提供，也可与颜色结合，组成多功能配方。



[www.polyone.com/cn](http://www.polyone.com/cn)

*PolyOne*<sup>™</sup>

版权所有 ©2016 普立万公司。对于本文件中所含信息就其在特定应用的准确性、适用性、以及通过使用这些信息而获取或可能获取的结果，普立万不做任何表示、保证和担保。某些信息来自使用小型设备的实验室测试，可能无法可靠指明使用大型设备时得到的表现和性能。“典型”数值或未给出范围的数值不能代表最低或最高性能；关于性能范围和规格范围信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料性质背离该文件给出的数值。普立万对于普立万的产品或者用于贵司工艺或者终端应用的信息的实用性不做任何担保或保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以确定产品是否适用于您的应用工艺，同时您还需承担因使用这些资料和 / 或处理任何产品导致的任何风险和责任。对于这些资料或资料中所提及的产品，普立万不做任何明示或暗示的保证，包括但不限于对特定用途的适销性和合适性的暗示保证。未经专利所有者许可，本数据表不得作为使用任何专利发明的许可、建议和诱因。